

Auszug Maschinenpark

1 CNC Karusselldrehmaschine Fabrikat Jungenthal

größter Drehdurchmesser.....1.400 mm
größte Drehhöhe.....650 mm
Antriebsleistung.....45 kW
ausgerüstet mit hydraulischem Revolverkopf
Steuerung SIEMENS 802D

1 CNC-Drehmaschine Typ CTX beta 1250 Fabrikat DMG Mori

größter Drehdurchmesser
- über Bett.....700 mm
- über Support.....410 mm
größte Drehlänge.....1.250 mm
Spindelbohrung.....118mm
Antriebsleistung.....35 kW
angetriebene Werkzeuge.....12
Steuerung SIEMENS 840D sl

1 CNC-Drehmaschine Typ TUR 1100MN Fabrikat FAT

größter Drehdurchmesser
- über Bett.....1100 mm
- über Support.....790 mm
größte Drehlänge..... 4000mm
Spindelbohrung.....140mm
Antriebsleistung.....33 kW
angetriebene Werkzeuge.....12
Steuerung SIEMENS 810D

1 Trommeldrehmaschine Fabrikat Ravensburg

größter Drehdurchmesser	
- über Bett.....	1.950 mm
- über Support.....	1.400 mm
- Berillung.....	1.400 mm
größte Drehlänge.....	4.400 mm
Antriebsleistung.....	56 kW

1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine Fabrikat Weipert

größter Drehdurchmesser	
- über Bett.....	1.020 mm
- über Support.....	630 mm
größte Drehlänge.....	4.500 mm
Antriebsleistung.....	30 kW

1 Zyklengesteuerte Drehmaschine NEF+710 Fabrikat Gildemeister

größter Drehdurchmesser	
- über Bett.....	710 mm
- über Support.....	410 mm
größte Drehlänge.....	2.000 mm
Antriebsleistung.....	22 kW

1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine Fabrikat VDF

größter Drehdurchmesser	
- über Bett.....	620 mm
- über Support.....	480 mm
größte Drehlänge.....	1500 mm
Antriebsleistung.....	22 kW

1 CNC Horizontal Fräsmaschine Fabrikat Bimatec Soraluca TA-A 25

Tisch

Aufspannfläche.....2.700 x 850 mm

größte Tischbelastung.....5.700 kg

Verfahrwege

Längsbewegung X-Achse.....2.500 mm

Querbewegung Y-Achse.....1.000 mm

Vertikalbewegung Z-Achse.....1.250 mm

Antriebsleistung.....22 kW

größte Rundtischbelastung.....2.500 kg

Automatischer Werkzeugwechsler

Automatischer Fräskopf auf 2 Ebenen um 2,5° schwenkbar

1 CNC Horizontal Fräsmaschine Fabrikat EBM 2600

Tisch

Aufspannfläche.....2.650 x 900 mm

größte Tischbelastung.....4.500 kg

Verfahrwege

Längsbewegung X-Achse.....2.600 mm

Querbewegung Y-Achse.....1.400 mm

Vertikalbewegung Z-Achse.....1.100 mm

Antriebsleistung.....18,5 kW

Automatischer Werkzeugwechsler

Automatischer Fräskopf Vertikal und Horizontal schwenkbar

1 Tischbohrwerk Fabrikat Collet

Spindeldurchmesser.....	150 mm
Tischgröße.....	1.800 x 2.000 mm
Koordinatenbereich.....	1.700 x 1.600 x 2.800 mm
höchster Dreh- bzw. Fräspunkt.....	1.600 mm
Größte Bohrtiefe (Spindel).....	1.300 mm
Planscheibendurchmesser.....	800 mm
größter Durchmesser b. Plandrehen.....	1.300 mm
größte Tischbelastung.....	10.000 kg
Antriebsleistung.....	28 kW

1 Schnellradial-Bohrmaschine Fabrikat Donau Typ DANUMERIC 440

Bohrleistung ins Volle.....	50 mm
Gewindeschneiden.....	M 45
Arbeitstisch.....	600 x 1.800 mm
Werkzeugaufnahme.....	ISO 40
Max. Bohrradius.....	1.590 mm
Max. Verfahrweg.....	1.050 mm
Anschlußwert.....	13 kVA
Steuerung.....	CNC

1 Radialbohrmaschine Fabrikat Röperwerk

Ausladung der Bohrspindel.....	1.600 mm
Größte Bohrhöhe.....	1.100 mm
Bohrleistung Durchmesser ins Volle.....	60 mm
Antriebsleistung der Spindel.....	6,0 kW

1 Zweizylinder-Abkantpresse Fabrikat Lotze

Abkantlänge.....	3.000 mm
Ständerdurchgang.....	3.040 mm
Ständerausladung.....	260 mm
Druckleistung.....	200 t
Antriebsleistung.....	18 kW

1 Mot. Rundbiegemaschine Fabrikat Kramer Typ RSEO II 3000/290

Nutzbare Bearbeitungsbreite.....	3.050 mm
Max. Blechdicke b. gr. Breite.....	10 mm
Oberwalzendurchmesser.....	290 mm
Unterwalzendurchmesser.....	270 mm
3-Rollenantrieb	

1 Hydraulische Nutmaschine Fabrikat Frömag Typ KZE 90/500

Nutbreite.....	3 - 90 mm
Nutlänge maximal.....	500 mm
Werkstückgewicht maximal.....	10.000 kg

1 Band-Schleifautomat Fabrikat Ernst EG3M

größte Bearbeitungsbreite.....	1.400 mm
größte Werkstückdicke.....	80 mm
Vorschubgeschwindigkeit.....	1 - 7 m/min

1 CNC-Brennschneidanlage Fabrikat Messer Griesheim

Schneidleistung - größte Dicke.....300 mm
Einstechen - größte Dicke.....130 mm
Tafelgröße maximal.....2.500 x 6.000 mm
bestückt mit 2 Schneidköpfen und Pulvermarkiervorrichtung.

1 Unterpulver-Schweißanlage Fabrikat Oerlikon

Rundnahtschweißungen (z.B. Seiltrommeln, Einschweißen von Naben).
Durchmesser.....von 400 mm bis 1.800 mm

Krankapazität

Maximales Stückgewicht.....40 t
Spannweite.....bis 22 m

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

Zertifiziert nach EN 1090-2 bis EXC3
(alt: Großer Eignungsnachweis DIN 18 800 Teil 7)

QM in Bezug auf Schweißtechnik DIN EN ISO 3834-2